

NORD Oil 80

биологически стабильная смазочно-охлаждающая жидкость



NORD Oil 80 - универсальная биологически стабильная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость. Продукт содержит около 35% очищенного минерального масла, эмульгатор, ингибитор коррозии, а также компоненты-модификаторы трения и противоизносные компоненты. Смазочно-охлаждающая жидкость проста в приготовлении и эксплуатации, образует тонкодисперсную водную эмульсию молочно-белого цвета, обладающую отличными охлаждающими и моющими свойствами. Эмульсия имеет длительный срок службы и не вызывает раздражения кожных покровов оператора. Не содержит хлора и биоцидов. Концентрат всегда добавляется в воду в процессе перемешивания. Концентрацию подготовленной эмульсии следует проверять откалиброванным рефрактометром. Коэффициент рефрактометра: 1,1. Чистота системы является определяющим фактором срока службы эмульсии, поэтому перед каждой заменой рекомендуется использовать очиститель систем СОЛЬВАТ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|------------------------------|----------------------------------|
| внешний вид концентрата: | желто-коричневая жидкость |
| внешний вид эмульсии: | молочно-белого цвета |
| pH: | 8,2 — 9,8 |
| плотность при 15°C (кг/м3) : | 900 – 1050 |
| температура хранения: | от -15 до +40 °C |
| Защита от коррозии, 4% | 0 баллов (в воде по DIN 51360/2) |
| Пенообразование, 5% | пена оседает сразу |

ПРИМЕНЕНИЕ



Технологии резания различных типов и режимов (токарная обработка, фрезерная обработка, сверление, нарезание резьбы, нарезание зубцов и т.д.)

Обработка стали, сплавов, легких металлов, латуни и бронзы – с образованием стружки и без стружки

Высокопроизводительная механическая обработка с образованием стружки при работе в тяжелых условиях

Механическая обработка чугуна с шаровидным графитом и серого чугуна с образованием стружки

| Стали: конструкционные, инструментальные, износостойкие, коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные, подшипниковые, углеродистые, нержавеющие, легированные, высоколегированные и др. | | | | Чугуны: серый, ковкий, высокопрочный, жаростойкий, антифрикционный | | Цветные металлы и сплавы: алюминий (дюраль, силумин), латунь, медь (бронза), титан | |
|---|---------------|---------------|--------------|--|------------------|--|---------------|
| точение | развертывание | Резьбонакатка | прокатка | точение | развертывание | точение | развертывание |
| сверление | резьбона- | Протягивание | листов, | сверление | резьбонарезание | сверление | резьбо- |
| фрезе- | резание | холодная | труб, | фрезе- | фасонное точение | фрезе- | нарезание |
| рование | фасонное | штамповка | профилей | рование | глубокое | рование | фасонное |
| шлифование | точение | | Гидро- | шлифование | сверление | шлифование | точение |
| отрезка | глубокое | | испытания | отрезка | отрезка | отрезка | глубокое |
| дисковыми | сверление | | (давление | дисковыми | ленточной пилой | дисковыми | сверление |
| пилами | отрезка | | до 520 атм.) | пилами | | пилами | отрезка |
| | ленточной | | | | | | ленточной |
| | пилой | | | | | | пилой |
| Концентрация эмульсии, % | | | | | | | |
| 3-7 | 5-10 | 15-20 | 5-10 | 3-7 | 5-10 | 3-7 | 6-10 |

АНАЛОГИ

Blaser Blasocut 2000 universal, Blasocut 4000 CF, Houghton (Shell) Metalina, TRIM 229, ZETcut, Quakercool 2769 COB BF, Houghton Nocut 768, Bechem Avantin, СОЖ Лукойл ФРЕО, Emulcut 4021, 4010 и др.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Универсальный

Широкий диапазон применимости позволяет уменьшить число типов смазочных масел

Пригоден для использования в системах как отдельной, так и централизованной подачи

Способность к смешиванию с водой

Простая и быстрая подготовка эмульсии

Превосходная смазывающая способность

Превосходное качество поверхности и высокая точность изготовления. Повышенная производительность, что уменьшает стоимость производства

Низкая тенденция к пенообразованию

Применимо в оборудовании, работающем при высоком давлении. Образует сплошную смазочную пленку, что обеспечивает баланс между охлаждающей и смазывающей способностью.

Меньше простоев, что обеспечивает снижение расходов на техобслуживание

Эффективные свойства смывания и промывания

Чистые станок и обрабатываемые детали даже при механической обработке отливок

Отличная временная защита от коррозии

Эффективная временная защита обрабатываемых деталей от коррозии, что обеспечивает снижение расходов на обработку поверхности

Хорошая водостойкость в тяжелых условиях

Образует устойчивую эмульсию даже с жесткой водой. На машинах и обрабатываемых деталях не образуются отделяемые или вязкие остатки

Стойкость к микробной инфекции

Длительный интервал замены, благоприятные условия производства, экономическая эффективность

Не содержит нитритов и вторичных аминов

Выгодный с точки зрения требований к гигиене рабочего места

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ

В подходящую ёмкость загружается расчётное количество воды ($t = 20-50\text{ }^{\circ}\text{C}$, общая жёсткость: 4-8 мг экв/л). Если жесткость воды превышает 8 мг экв/л, лучше применить средства, смягчающие воду.

При интенсивном перемешивании в воду постепенно добавляется необходимое количество концентрата. После добавления СОЖ, полученная эмульсия перемешивается 10-15 минут.

ПРИМЕР РАСЧЕТА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ

Для приготовления 100 литров 5%-ной рабочей эмульсии для заправки в станок, необходимо: в 95 литров воды добавить 5 литров концентрата NORD OiL 80

ХРАНЕНИЕ

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 24 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: $-15^{\circ}\text{C} - +40^{\circ}\text{C}$

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При попадании на кожу или в глаза — промыть водой

Концентрат NORD OiL 80 не токсичен и не представляет опасности в нормальных условиях.